

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLE

KIT DE VALVULA DE CONTROL DE ALTURA

TEMA: No. de Kit 60826-000

NO. PUBLICACION: 59310-009SP

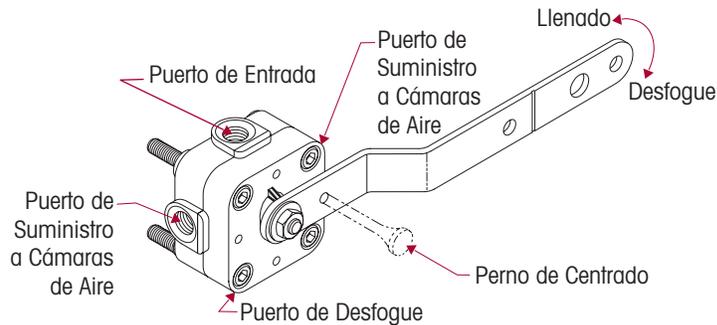
FECHA: Octubre 2002

REVISION: B

CONTENIDO DEL KIT DE REEMPLAZO

Cant.	Descripción
1	Válvula
2	1/4" Tuerca de Seguridad
2	1/4" Arandela
1	1/4" Tapón
1	SopORTE
1	Perno de Centrado
1	Pub. # 59310-009SP

FIGURA 1



ADVERTENCIA

EL VEHICULO DEBE ESTAR FIRMEMENTE SOPORTADO CON BLOQUES DE SEGURIDAD ANTES DE REMOVER EL AIRE DEL SISTEMA Y DAR SERVICIO AL VEHICULO. EL NO REALIZAR ESTO PUEDE RESULTAR EN LESIONES PERSONALES O DAÑOS A LA PROPIEDAD.

PROCEDIMIENTO

1. Desfogue completamente el aire del sistema de aire.
2. Desconecte la varilla del brazo de la válvula existente. Desconecte las líneas de aire de la válvula de control de altura y remueva la válvula de control de altura.
3. Instale la nueva válvula de control de altura en el soporte proporcionado, consulte el reverso para instalaciones de mano izquierda o derecha.
4. Deje flojas las tuercas de seguridad ya que la válvula puede requerir ser rotada para ajustar la altura de manejo.
5. Instale el ensamble soporte / válvula en los agujeros de montaje en el chasis del vehículo.
6. Conecte las líneas de aire a la nueva válvula. Taponee cualquier puerto de suministro no usado con el tapón de 1/4" de ser necesario.
7. Siempre conecte el puerto de entrada al puerto superior de la válvula. Esto permite que el aire infle las cámaras de aire cuando el brazo esta en posición hacia arriba. Ver Figura 1.
8. Ajuste la altura de manejo recomendada del fabricante girando el brazo de la válvula hacia arriba para añadir aire a las cámaras de aire o hacia abajo para desfogue el aire de las cámaras de aire.
9. Instale el perno de centrado en los agujeros proporcionados en el brazo y el cuerpo de la válvula como se muestra en la Figura 1. Esto ubica aproximadamente el punto neutro de la válvula, si se observa flujo de aire por el puerto de desfogue, ver Figura 1, remueva el perno de centrado y rote el brazo hacia arriba para llegar al punto neutro de la válvula.
10. Conecte la varilla al brazo de la válvula cuando esta esté en su punto neutro.

PRECAUCION

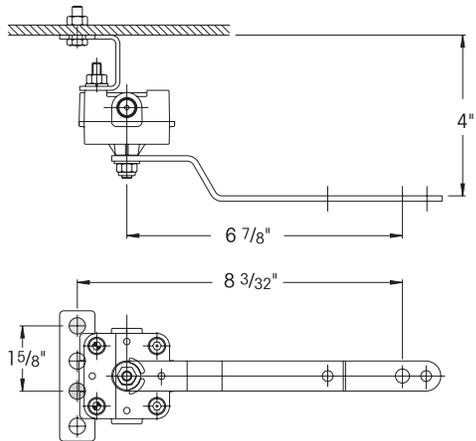
LA VARILLA DEBE ESTAR POSICIONADA A 90° EN TODOS LOS PLANOS CON EL BRAZO DE LA VALVULA EN LA POSICION DE PUNTO NEUTRO. LOS PUNTOS PIVOTE SUPERIOR E INFERIOR DE LA VARILLA DEBEN ESTAR POSICIONADOS EN EL MISMO PLANO O CON UN DESFAZAMIENTO DE 90°.

11. Apriete las tuercas de seguridad de 1/4" a 45 libras pulgadas de torque.
12. Remueva el perno de centrado.

**KIT DE VALVULA DE CONTROL DE ALTURA DE REEMPLAZO HENDRICKSON PARA:
NO. DE PARTE 50433-001 Y 50433-002**

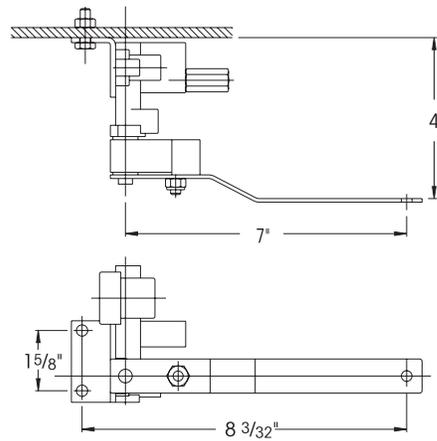
MANO IZQUIERDA

VALVULA DE REEMPLAZO HENDRICKSON
No. Parte 60826-000



TOLERANCIAS DIMENSIONALES: +/- 1/8"

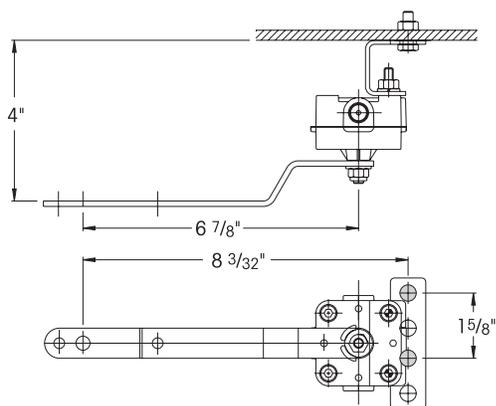
VALVULA
No. Parte 50433-001



TOLERANCIAS DIMENSIONALES: +/- 1/8"

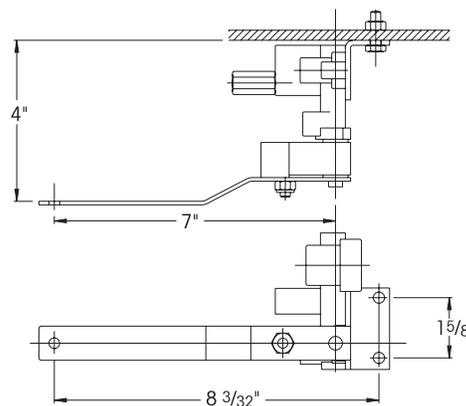
MANO DERECHA

VALVULA DE REEMPLAZO HENDRICKSON
No. Parte 60826-000



TOLERANCIAS DIMENSIONALES: +/- 1/8"

VALVULA
No. Parte 50433-002



TOLERANCIAS DIMENSIONALES: +/- 1/8"

www.hendrickson-intl.com



Hendrickson Mexicana
Av. Industria Automotriz #200
Parque Industrial Stiva Aeropuerto
Apodaca, N.L., México C.P. 66600

(81) 8288-1300
Fax (81) 8288-1301